

Le PTICT en 5 questions

Présenté en 2014 à l'occasion de Mountain Planet, le PTICT, comprend Protection Travailleur Isolé Chauffeur Treuil, a été développé par EMD Ingénierie et Pierre Di Girolamo pour assurer la sécurité des conducteurs d'engins de damage à treuil, mais pas uniquement. Profitez de l'édition 2016 du salon grenoblois pour revenir sur cette innovation répondant à une réelle problématique sécuritaire, à un réel besoin des chauffeurs souvent isolés de part leur activité.

LE PTICT, C'EST QUOI ?

Le PTICT est un dispositif intégré dans un engin de damage permettant en cas d'accident ou de problème rencontré par un chauffeur, d'avertir automatiquement les engins situés à proximité de la survenance d'un incident. « C'est comme si les chauffeurs avaient un ange au-dessus de la tête » tient à préciser Pierre Di Girolamo.

A QUI EST DESTINÉ LE PTICT ?

Le PTICT est destiné à l'ensemble des chauffeurs de dameuse treuil mais pas uniquement puisque certaines stations ont équipé l'ensemble du parc, treuil et machine standard. Le PTICT est exclusivement destiné, comme son nom l'indique, aux travailleurs isolés et plus particulièrement aux chauffeurs d'engins de damage.

A QUOI SERT LE PTICT ?

En cas de malaise ou de chute du chauffeur, d'avalanche, de chute de blocs ou de tout autre événement impactant la sécurité du conducteur d'engins de damage, le PTICT déclenche automatiquement, donc sans intervention humaine, une alerte à l'ensemble des dameurs présents à proximité pour les avertir que le chauffeur encourt un danger, en précisant où se situe la machine avec précision.



© EMD Ingénierie

COMMENT EST DÉTECTÉ L'ACCIDENT ET COMMENT EST DONNÉ L'ALERTE ?

Le boîtier autonome en énergie installé dans la machine récupère certaines informations et permet de détecter l'ouverture de la porte de la machine, la mise en œuvre du frein à main ainsi que l'accroche du câble du treuil au point d'ancrage extérieur. Par défaut, le temps imparti pour procéder aux différentes opérations hors de la machine a été fixé à 6 minutes mais peut être modulé. « En fonction des informations machine ou des capteurs du système, le PTICT déduit que le chauffeur est sorti pour effectuer une mission auprès d'un point d'ancrage. Le système se met alors en mode surveillance et l'information de sortie est signalée au chauffeur qui sort de son véhicule ainsi qu'aux autres chauffeurs par le biais de la radio. Suite à cette activation du mode de surveillance, le chauffeur dispose d'un temps qui peut être défini en fonction du type d'ancrage ou par défaut, pour effectuer sa mission. Suite à ce premier temps imparti et si le chauffeur n'est pas revenu dans la dameuse, le PTICT passe en mode pré

alerte. Cette information de pré alerte est signalée au chauffeur, par la mise en action des gyrophares de la dameuse qui lui indique alors que le temps imparti est dépassé. Si le chauffeur ne fait pas l'action de repli à la dameuse et qu'aucune action n'est détectée par le système suite à une deuxième temporisation, le système en déduit qu'une alerte doit être envoyée et le PTICT, par le biais de la radio du véhicule et ou du GSM, envoie un message d'alerte vocale aux différents services et aux autres dameurs. Bénéficiant d'un GPS intégré, le message d'alerte pourra nommer le point d'ancrage où la dameuse est en perdition. Les autres chauffeurs ou les secours pourront rapidement intervenir car connaissant la position exacte de la machine » tient à préciser le dirigeant d'EMD Ingénierie.

QUE DOIT FAIRE LE CHAUFFEUR ?

Rien. Et c'est bien là que réside tout l'avantage du PTICT. EMD Ingénierie s'occupe d'installer l'appareil et s'occupe du suivi et du bon fonctionnement de ce dernier. Le chauffeur n'a rien à faire, le boîtier est autonome et le système automatique. ■

L'essayer, c'est l'adopter

Toutes les stations ayant essayé le PTICT l'ont adopté, que ce soit en France ou en Suisse où, entre les stations de Verbier et de Glacier 3000, près de 40 machines vont être équipées du système développé par EMD Ingénierie l'hiver prochain. Toutes les stations, vraiment toutes ? Le plus simple, c'est de vérifier.



© EMD Ingénierie

L'ALPE D'HUEZ

« Nous avons étroitement collaboré au développement du PTICT et l'une de nos machines est d'ailleurs équipée du prototype depuis trois saisons sans que nous ayons constaté une panne ou une anomalie » précise Patrick Col, responsable du service damage.

« Ce système répond parfaitement aux besoins de nos chauffeurs, de nos travailleurs isolés d'autant plus qu'ils n'ont rien à gérer contrairement à certains PTI qui gênaient les conducteurs, pouvaient parfois être contraignants pour certains et généraient de fausses alertes auxquelles notre personnel ne prêtait plus attention. Le PTICT est un système efficace qui permet un déclenchement rapide des secours en cas d'incident ou d'accident » tient-il à préciser.

OZ-VAUJANY

« Nous avons installé le PTICT cet hiver sur une machine et nous comptons dès l'hiver prochain équiper l'ensemble de nos machines treuil. Ce système n'est absolument pas contraignant comparé à certains PTI qui, si le travailleur est immobile, déclenchent une alerte » indique

Fabien Ducot, responsable du service des pistes avant d'ajouter que « nous n'avons que des bons retours des chauffeurs et n'avons enregistré aucune panne alors même que le PTICT est utilisé tous les jours, le système est fiable ».

LA PLAGNE

« Nous sommes inscrits dans une démarche de sécurité à La Plagne. Dès lors, quand Pierre Di Girolamo nous a présenté le PTICT, nous avons décidé de l'essayer sur l'ensemble de nos machines treuil dès cette année, ainsi que sur une machine standard qui est en charge du secteur du glacier. Ce qui séduit les chauffeurs, ce sont les différents systèmes d'alerte et surtout l'autonomie du système qui fonctionne sans interaction directe avec eux. Il n'y a aucune manipulation à faire » souligne Silvio Martinod, responsable damage et véhicules à La Plagne.

ORELLE

« Orelle est une zone test du PTICT puisque dès sa conception nous nous

sommes inscrits aux côtés d'EMD Ingénierie et de Pierre Di Girolamo qui est un homme sérieux, qui connaît le milieu et ses problématiques, notamment sécuritaires. Le PTICT a reçu un très bon accueil des chauffeurs qui ont étroitement collaboré au développement du système. A Orelle, nous apprécions tester des nouveautés, des innovations.

C'est au départ cette logique qui nous a poussé à équiper aujourd'hui l'ensemble du parc de dameuse, pas uniquement les machines treuil. Au final, nous sommes satisfaits du PTICT et nous avons reconduit notre partenariat avec EMD Ingénierie car il solutionne les moments dangereux, quand le chauffeur quitte son véhicule pour notamment ancrer le treuil. Nous sommes sur un domaine de haute-altitude et les machines sont souvent éloignées. Ce système rassure les chauffeurs. Nous menons régulièrement des tests sur le PTICT et nous n'avons enregistré aucune panne. Ce système fonctionne très bien et permet en cas d'accident de réduire le temps de secours ». ■